

**ALTECH PA6 FC 2050/100 GF50**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
颜色	本色
特殊功能	热老化稳定性,注塑等级,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	Lebensmittelindustrie
应用领域	食品,注塑部件,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	13600 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	280 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	14300 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	170 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	74 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	214 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1560 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183